

# Die Magdeburger Industrietechnik GmbH

Präzision. Integration. Sicherheit.

Auszüge aus dem Unternehmensbericht 2010

## *Wer ist die MINT GmbH?*

Die MINT GmbH ist ein traditionsreiches Unternehmen, das seit mehr als 80 Jahren technische Komponenten und Systeme herstellt. Seit dem Jahr 2000 spezialisieren wir uns auf die Branchen Fahrzeugbau, Anlagenbau, Gebäudetechnik und Medizintechnik.

Unser Motto lautet "Präzision. Integration. Sicherheit." Dies sind die drei Werte, die uns bei der Entwicklung und Herstellung unserer Produkte als Leitlinie dienen. Dadurch tragen wir dazu bei, dass die Anlagen und Systeme unserer Kunden effizienter, sicherer und effektiver sind.

## *Fahrzeugbau: Hochwertige Komponenten für moderne Fahrzeuge*

Für den Fahrzeugbau liefern wir diverse Komponenten:

- Abgassteuerungsventile
- Steuerungsgeräte für den Antriebsstrang
- Lambdasonden
- Mehrschichtkeramik-Kondensatoren
- Antennen

Alle unsere Komponenten erfüllen internationale Standards. Wir zählen alle deutschen Automobilhersteller sowie namhafte internationale Hersteller von Baufahrzeugen und Landwirtschaftsmaschinen zu unseren Kunden.

## *Anlagenbau: Maßgeschneiderte Systeme für Spezialanlagen*

Wir konzipieren und installieren halb- und vollautomatische Anlagen vor allem für die Fahrzeugindustrie, die Chemie und Logistik. Wir sind spezialisiert auf Individualanfertigungen, insbesondere bei Chemiespezialanlagen (Reaktoren, Druckbehälter, Wärmetauscher) und bei der Fördertechnik (Förderbänder, automatische Lagersysteme und Anlagensteuerungen).

## *Gebäudetechnik: Sicherheit und Effizienz im alltäglichen Betrieb*

Unser Portfolio in der Gebäudetechnik bietet Ihnen Systemkomponenten für:

- Klima- und Heiztechnik
- Sicherheit und Zugangskontrolle
- Labore und andere technische Spezialräume

Alle Komponenten erhalten Sie separat oder als Systemlösung.

Zusätzlich zu dem Verkauf von Komponenten und Systemen bieten wir Ihnen einen Installations- und Wartungsservice an.

#### *Medizintechnik: Höchste Zuverlässigkeit für die Intensivstation*

Unser Bereich Medizintechnik ist auf Geräte für den Einsatz auf Intensivstationen spezialisiert. Hierzu gehören Beatmungsgeräte, Geräte zur Überwachung lebenswichtiger Körperfunktionen und Infusionstechnik.

Unsere Geräte entsprechen den höchsten internationalen Normen und werden von führenden Krankenhäusern und Kliniken in mehr als 50 Ländern eingesetzt.

#### *Die Kernkompetenzen der MINT GmbH*

Die MINT GmbH hat eine vielfältige Produktpalette, wobei viele dieser Produkte technologisch führend sind in ihren Märkten. Diese Strategie setzt eine Reihe von Kernkompetenzen voraus, die auf einer konsequenten Technologie- und Personalstrategie aufbauen. Zu den Kernkompetenzen der MINT GmbH gehören...

- Elektrotechnische Komponentenentwicklung
- Steuerungs- und Regelungstechnik
- Anlagenentwicklung und -steuerung für die Großchemie
- Medizinische Sensoren und Instrumente
- Wärme-, Kälte- und Feuerschutztechnik
- Software und Informationstechnologie

Zusätzlich zur Entwicklung und Herstellung übernehmen wir auch sämtliche Prüf-, Überwachungs-, und Wartungsarbeiten, die in Zusammenhang mit der Nutzung und dem Betrieb unserer Produkte stehen.

#### *Aktuelle Lage*

Die MINT GmbH ist ein mittelständiges Technologieunternehmen mit Sitz in Magdeburg. 2010 beschäftigte sie rund 7.000 Mitarbeiter im Stammsitz und etwa weitere 3.000 Personen weltweit.

Das Unternehmen hat mit Hilfe einer vorsichtigen Unternehmensstrategie die Wirtschaftskrise 2008-2009 gut überstanden und genießt jetzt im Branchenvergleich eine überdurchschnittlich starke finanzielle Grundlage.

Die Firma profitiert gerade sehr stark von dem neuen nationalen und internationalen wirtschaftlichen Aufschwung und ist dadurch gegenwärtig dazu in der Lage, in die Entwicklung von Produktinnovationen zu investieren. Das Unternehmen setzt nach wie vor auf Technologieführerschaft in ausgewählten Nischen, und die Geschäftsleitung hat für das Jahr 2012 mindestens 10 neue Produkte allein im Bereich Software und Steuerungen angekündigt.